



Rysunek 8 – Niedokładności wymiarów, różnice grubości ścianek i przygotowanie łączonych krawędzi

8.5.6.2 Cięcie i znakowanie

Rury, elementy rurociągu i inne elementy, które powinny być oznakowane, należy przed przycięciem ponownie ostemplować lub oznakować w pobliżu linii cięcia.

Reguła dotycząca zastosowania:

Oznakowanie jest wymagane wyłącznie w projektach wyższej klasy wówczas, gdy konieczne jest zapewnienie możliwości prześledzenia przebiegu prac.

8.5.6.3 Odległości między spoinami

Odległości między spoinami powinny być dobrane w taki sposób, aby uniemożliwić nakładanie się na siebie lub wpływy stref oddziaływania termicznego; minimalna odległość wynosi 3,5-krotność grubości ścianki rury.

Reguła dotycząca zastosowania:

Zaleca się wykonywanie spoin w odstępach 100 mm lub większych.

8.5.6.4 Wzajemne oddziaływanie szwów wzdłużnych

Szwy wzdłużne lub spiralne powinny być przesunięte względem siebie o 10-krotność grubości ścianki, przy czym minimalna odległość wynosi 50 mm.

8.5.6.5 Spawanie w kilku przejściach

Należy zachować minimalną odległość 30 mm między początkami i końcami przejść.